



Soluzioni per l'incollaggio e per il controllo qualità' per
L'INDUSTRIA DEL COATING & CONVERTING



Sistemi di distribuzione adesivi e controllo qualità

LA SOLUZIONE INTELLIGENTE

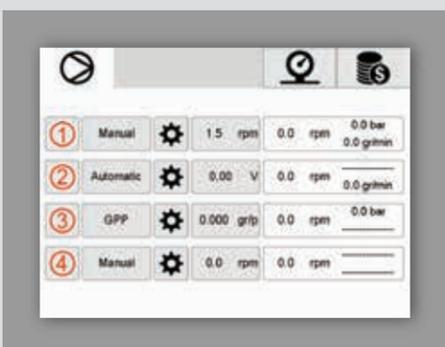
LA NUOVA GENERAZIONE DI FUSORI DI ADESIVO

La serie SmartMelt è l'ultima generazione di fusori gestiti da PLC e di sistemi per la fornitura di adesivo sviluppati dalla Valco Melton.

Il concetto chiave di quest'innovazione è la capacità di ottimizzare l'uso di adesivo per tutte le applicazioni, riducendo il consumo complessivo della colla.



CONTROLLO INTELLIGENTE



Un controllo ottimale della quantità di colla applicata a piena velocità di produzione si traduce in un importante risparmio di adesivo. Per la semplificazione delle impostazioni, le unità Smart Melt presentano un'interfaccia semplice ed intuitiva, che consente di gestire la velocità della pompa in base ai grammi per metro quadrato richiesti, oppure tramite dei controlli volumetrici a circuito chiuso.

»»» Fusori di adesivo della serie SmartMelt

Per acquisire un accurato controllo della quantità di colla applicata, anche alle alte velocità di produzione e ottimizzare l'uso degli adesivi. I fusori della serie SmartMelt garantiscono l'efficienza riducendo gli scarti durante la rampa di accelerazione.

Il connettore digitale dell'interfaccia I/O di SmartMelt, così come i protocolli di comunicazione esterni sono completamente compatibili con gli standard di mercato, pertanto non è richiesto un supporto tecnico aggiuntivo durante la sostituzione dei pezzi. Tutti i componenti elettronici utilizzati nei sistemi SmartMelt sono disponibili in commercio.

FUSORI A PIATTO PREMENTE

»»» SmartDrum e SDrum

I piatti prementi SmartDrum e SDrum della Valco Melton raggiungono elevate capacità di fusione con diversi tipi di adesivo. Questi piatti prementi, che presentano un sistema di controllo integrato innovativo, sono la soluzione ideale per il funzionamento in continuo che richiede l'uso di più piatti prementi in azione simultaneamente. Il nuovo sistema può controllare fino a 8 piatti prementi, inviando un segnale alle unità necessarie in base ai reali volumi di produzione. Presenta anche un sistema di allarme che avvisa quando un bidone deve essere cambiato.



ARCHITETTURA INTELLIGENTE

La serie SmartMelt si distingue anche per consentire un'aggiornamento del sistema aggiungendo semplicemente SmartBoxes in caso di modifica delle esigenze produttive. Sono disponibili quattro diversi kit per l'aggiornamento che possono essere facilmente integrati al fusore in un secondo momento, senza nessun supporto tecnico aggiuntivo necessario.



Smart Drive

Fino a 3 quadri Smart Drive dotate di 2 comandi di frequenza e 4 ingressi per la lettura della pressione per aggiungere un ulteriore controllo della pompa e una diagnostica del processo



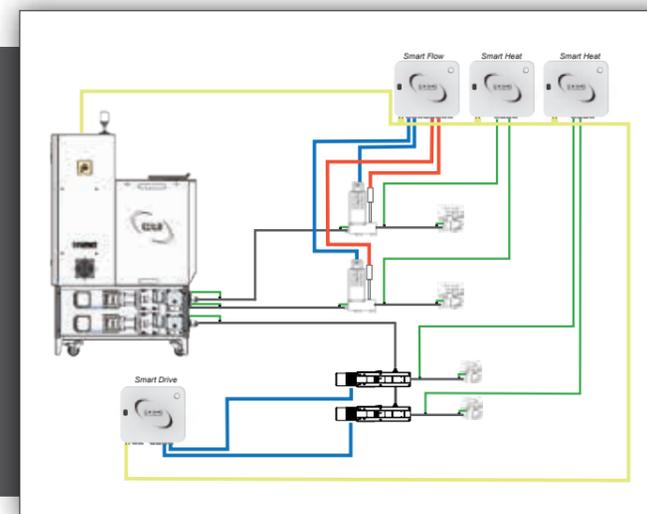
Smart Flow

Fino a 2 quadri Smart Flow, ciascuna con 4 misuratori di portata e 4 trasduttori di pressione.



Smart Heat

Fino a 2 quadri Smart Heat per canali di temperatura extra completi di 4 connettori per tubo/testa.



ESTRUSORI

Gli estrusori della Serie MEX di Valco Melton raggiungono i più alti tassi di fusione quando si lavora con adesivi forniti in formato granulato, come EVA, PO, PA o poliestere, e forniscono un flusso di adesivo costante e omogeneo.

La tecnologia Melt-on-demand preserva le proprietà dell'adesivo, prevenendone la degradazione, mentre la tecnologia dell'estrusione elimina la necessità di pulizia quando si passa da un tipo di adesivo all'altro.

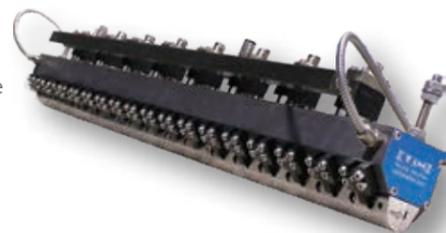


SISTEMI APPLICATIVI DELL'HOT MELT

»»» Teste di spalmatura della serie FlexCoat

La serie FlexCoat possiede un range ampio e flessibile di teste di spalmatura hot melt, progettate per permettere rapide modifiche di lavoro fra le applicazioni di laminazione in continuo, intermittente, off-roll e con barretta rotante semplicemente con la sostituzione del labbro di spalmatura.

- Meccanismo per la facile rimozione del labbro.
- Gli ugelli possono essere ruotati per consentire la laminazione in entrambe le direzioni
- Può lavorare con i moduli MP II, MI III, e MPH-RM per adeguarsi ai requisiti dell'applicazione.



Doppio labbro FlexCoat

Imposta le zone di applicazione dell'adesivo separate o sovrapposte secondo le vostre specifiche esigenze di produzione. Un ugello doppio innovativo che integra due lamine separate, ciascuno configurato per creare un tratto diverso, che può essere applicato in successione o simultaneamente. Le tracce possono essere modificate facilmente, cambiando le lamine.

Su misura alle vostre esigenze di produzione

Opzioni del modulo

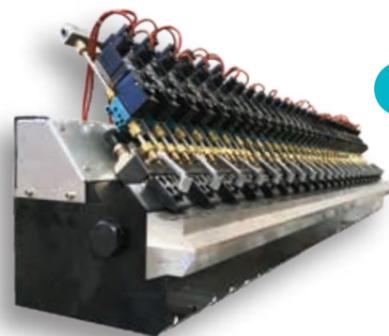
I moduli MP II sono stati progettati per le applicazioni in continuo. Per le applicazioni ad alta velocità, i moduli MI III garantiscono un taglio preciso. I moduli MPH-RM presentano un sistema di micro-regolazione, risultando ideali per le applicazioni in cui è richiesto un dosaggio preciso dell'adesivo.



Opzioni dell'ugello

Le teste di spalmatura FlexCoat e MITO consentono di passare in modo semplice a un tipo di tipo di labbro a un altro. Le opzioni disponibili sono a barretta rotante (1), in continuo (2), intermittente (3) e off-roll (4). I labbri possono essere ruotati per consentire la laminazione in entrambe le direzioni

»»» Teste di spalmatura della serie Akura



Akura PF & PFL

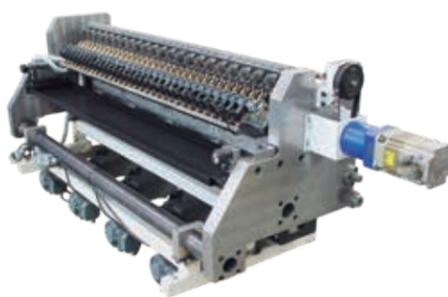
Si adatta a qualsiasi esigenza di applicazione di spalmatura di adesivo fino a 2200 mm di luce.

- Meccanismo per la sostituzione rapida del labbro, per passare rapidamente tra le applicazioni in continuo, off-roll e a barretta rotante.
- Per gli applicatori con una larghezza fino a 1100 mm, è disponibile anche un labbro intermittente.

Akura M

Consente una spalmatura omogenea anche con un dosaggio dell'adesivo controllato alla grammatura più bassa.

- Una pompa volumetrica ad ingranaggi misura in modo indipendente ciascun modulo per una risposta idraulica immediata, garantendo una distribuzione trasversale dell'adesivo uniforme, anche durante il rump-up della macchina e senza la necessità di regolazioni individuali del modulo.
- Passa facilmente dalle applicazioni in continuo a quelle a barretta rotante mediante la sostituzione del labbro. Inoltre, passa ai labbri di spalmatura per le applicazioni di un film di adesivo hot melt sottile evitando il contatto diretto fra il substrato e la testa di spalmatura.



»»» Teste di spalmatura della serie ConvertCoat

La tecnologia a barra rotante offre un controllo affidabile del peso della spalmatura e una finitura priva di striature, rendendo queste teste ideali per le applicazioni clear to clear, etichette trasparenti, nastri adesivi e imballaggi flessibili.

- La barretta rotante motorizzata scorre nella stessa direzione del prodotto per creare una spalmatura di adesivo uniforme e senza striature per tutta la larghezza del substrato. Inoltre, tale tecnologia a barretta rotante impedisce al contaminante più piccolo di restare intrappolato fra la testa e il substrato, eliminando in questo modo il rischio potenziale di rovinare la superficie spalmata.
- Le regolazioni relative al peso della spalmatura avvengono all'interno della testa di spalmatura e sono indipendenti dalla lamina. Le modifiche del tratto colla possono essere effettuate senza la regolazione.
- Le lamine intercambiabili consentono la modifica dell'ampiezza della spalmatura.



Le teste ConvertCoat consentono di passare facilmente dalle applicazioni a barretta rotante alle spalmature con labbro slot

»»» Teste di spalmatura della serie Endurance

Le teste di spalmatura a luce variabile appartenenti alla serie Endurance possono presentare sistemi di regolazione della larghezza di spalmatura manuali, motorizzati o automatici e lavorare con i processi applicativi in continuo o off-roll.



Le teste di spalmatura a luce variabile EA presentano dei sistemi di regolazione della larghezza manuali, motorizzati o automatici

Le staffe di supporto

L'uso di staffe di montaggio idonee garantisce una penetrazione corretta dell'adesivo, peso della spalmatura regolare e una regolazione semplice della laminazione.

Il gruppo assemblato per la lavorazione contro-rotolo garantisce che la testa di spalmatura si presenti in modo preciso e accurato contro il substrato permettendo così modifiche minime nel cambio di lavorazione.

I gruppi assemblati per lavorazione off-roll danno la possibilità di modificare lo spessore del substrato. Tale staffaggio, tramite la conservazione della tensione stabilmente nella zona di spalmatura, mantiene il substrato in contatto continuo con la testa.



SISTEMI DI SPALMATURA COMPLETI

I sistemi di spalmatura dell'adesivo della Valco Melton offrono un'applicazione dell'adesivo uniforme e sicuro sopra prodotti in continuo o intermittenti.

I nostri sistemi di spalmatura sono costruiti con un telaio in cui alloggia la testa di laminazione, il suo supporto completo di tutte le regolazioni di precisione, il rullo di contrasto motorizzato in gomma EPDM o cromato e i rulli di trascinamento a seconda delle esigenze specifiche del progetto.

La testa di laminazione e lo staffaggio di precisione di Valco Melton dispongono di micro-regolazioni offerte come parte integrante dei sistemi TwinCoat e ProCoat

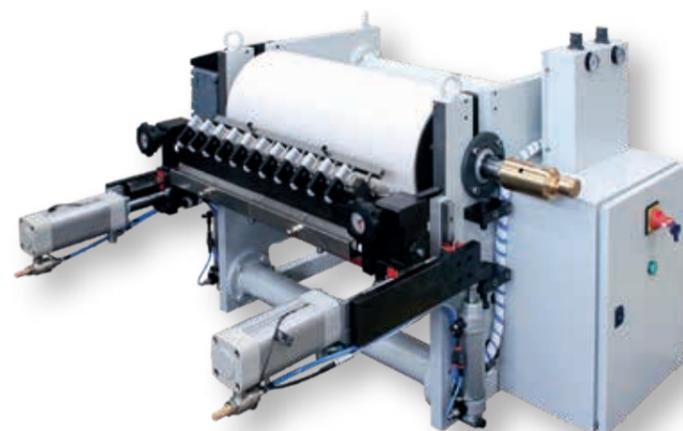


»» ConvertCoat

Le stazioni ConvertCoat, progettate per consentire semplici modifiche tra le applicazioni a barretta rotante e a labbro, offrono prestazioni di spalmatura omogenee e perfette fino a 1600 mm di luce. Sono ideali per le applicazioni dell'adesivo in continuo quando si lavora in clear to clear, etichettatura trasparente, nastri adesivi e packaging flessibili.

»» ProCoat

Le stazioni ProCoat apportano una maggiore flessibilità alla vostra linea di produzione. Dalla spalmatura dell'adesivo in continuo alle applicazioni intermittenti ad alte velocità, a finestre, o per le applicazioni con barretta rotante per le grammature più basse, questa gamma di stazioni di spalmatura può essere personalizzata secondo le vostre specifiche esigenze.



UPGRADES

Valco Melton offre un'ampia gamma di accessori e opzioni di aggiornamento per adattarsi ai requisiti specifici della tua linea di produzione, comprese opzioni di upgrades per il dosaggio dell'adesivo come trasduttori di pressione, sistemi di misurazione del flusso o stazioni di pompaggio.



»» Stazioni di pompaggio EBS

Le stazioni di dosaggio remote EBS offrono una soluzione flessibile per più punti di dosaggio con una maggiore coerenza e stabilità dell'erogazione.

»» Controllo del flusso

I controller SmartFlow sono dotati di una mappatura programmabile dei segnali di ingresso e di uscita per controllare diverse linee di produzione con specifiche di prodotto indipendenti. Questo sistema intelligente monitora continuamente la quantità di adesivo applicata e la confronta con il set-point dell'applicazione. Quando la portata effettiva del flusso si discosta dal set-point, il sistema SmartFlow regola automaticamente la velocità della pompa.



»» Trasduttori di pressione

I trasduttori di pressione possono essere configurati in modo da attivare un allarme quando rilevano variazioni nel flusso, nella temperatura o nella viscosità dell'adesivo. Quando alimentano stazioni di pompaggio o una testa di spalmatura dosatrice, lavorano in modalità ad anello chiuso con il controllo del motore per mantenere una pressione di uscita costante. La modalità di aumento della pressione garantisce un flusso costante durante l'accelerazione e la decelerazione della macchina.

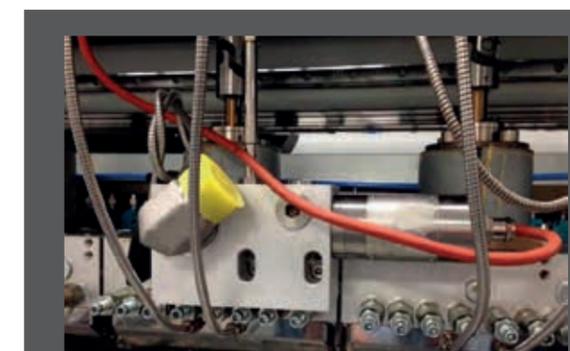


»» Miscelatori statici

Installati sull'ingresso dell'adesivo della testa di spalmatura, i miscelatori statici omogeneizzano la temperatura e la viscosità del flusso di adesivo. Sono inoltre spesso utilizzati in combinazione con sistemi di controllo del flusso per miscelare quantità precise di adesivi e additivi.

»» Viscosimetro

Le variazioni di viscosità hanno un impatto negativo sul flusso dell'adesivo e sul posizionamento del tratto. L'integrazione di un viscosimetro in linea consente al sistema di mantenere costante la viscosità dell'adesivo attraverso un anello chiuso con sistema di controllo della temperatura, stabilizzando così il processo di produzione.



Sede Centrale Aziendale

USA, OH, Cincinnati | Tel: +1.513.874.6550
info@valcomelton.com

Centri di produzione, vendita diretta e assistenza in America

Canada, Vancouver, B.C.
ClearVision Technologies
Tel: +1.604.998.4012
canada@valcomelton.com

Costa Ovest degli Stati Uniti, CA, Petaluma
GMS-Vansco
Tel: +1.707.285.3392
inquiry@gmsvansco.com

Messico, Messico D.F.
Tel: +52.55.6278.1727
mexico@valcomelton.com

Colombia, Bogotá
Tel: +57.313.421.0926
colombia@valcomelton.com

Brasile, Sao Paulo
Tel: +55 11 3071 2117
brazil@valcomelton.com

Centri di produzione, vendita diretta e assistenza in Europa

Spagna, Navarra, Orkoien | Tel: +34 948 321 580
spain@valcomelton.com

Francia, Valence | Tel: +33 (0) 4 75 78 13 73
france@valcomelton.com

Italia, Brescia | Tel: +39 030 2732544
italy@valcomelton.com

Italia, Brescia | ERO s.r.l | Tel: +39 030 2731503
info@ero-glucers.com

Benelux, The Netherlands | Tel: +31 252-673673
benelux@valcomelton.com

Ungheria, Budapest | Tel: +36 1-214-4705
hungary@valcomelton.com

Regno Unito, Inghilterra, Telford | Tel: +44 1952-677911
uk@valcomelton.com

Germania, Düsseldorf | Tel: +49 211 984 798-0
germany@valcomelton.com

Polonia, Dlugoleka | Tel: +48 71 889 04 50
poland@valcomelton.com

Repubblica Ceca, Praga
czech@valcomelton.com



Direct Sales Centers ●
Distributors Worldwide ●

Centri di produzione, vendita diretta e assistenza in Asia

Turchia, Istanbul | Tel: +90 212 327 99 71
turkey@valcomelton.com

India, Bangalore | Tel: +91.80.46553300
india@valcomelton.com

Emirati Arabi Uniti, Sharjah | Tel: +971.521305960
uae@valcomelton.com

Singapore | Tel: +65 850 95355
singapore@valcomelton.com

Centri di vendita diretta e assistenza per l'Asia orientale

Cina, Shanghai | china@valcomelton.com

Cina, Xiamen | Tel: +86.592.591.7854
Fax: +86.592.591.7834 | china@valcomelton.com

Per trovare la sede più vicina visiti:
<http://bit.ly/2Cb8Fv2>
o leggi il codice QR qui a fianco



BC-004