

Linee di spalmatura della serie LP per

## LA SPALMATURA E LA LAMINAZIONE DELL'ADESIVO



Adhesive Dispensing & Quality Assurance Systems

## LP1000

### Produzione di nastri e cerotti per uso medico

#### Materiali:

Adesivo: PSA

#### Materiali per prodotti laminati:

Materiale superficie frontale:

Poliestere non tessuto, 45 g/m<sup>2</sup>

Schiuma di polietilene, 50 g/m<sup>2</sup>

Pellicola di lattice di poliuretano, 70 g/m<sup>2</sup>

Pellicola in polietilene, 65 g/m<sup>2</sup>

#### Liner:

Carta Glassine 60-80 g/m<sup>2</sup>

#### Materiali per prodotti autoavvolgenti:

Cotone, 100 g/m<sup>2</sup>

Rayon acetato, 70 g/m<sup>2</sup>

Rayon non tessuto in viscosa, 35 g/m<sup>2</sup>

#### La nostra soluzione completa per l'erogazione di hot melt comprende:

Piatto premente serie SmartDrum 200L ad alta capacità

Fusore serie SmartMelt utilizzato come serbatoio intermedio

Teste di spalmatura serie Akura PF con labbri intercambiabili per applicazioni in continuo, intermittente o con barretta rotante



#### Il nostro ultimo progetto Specifiche di applicazione

Velocità della linea: 100 m/min

Grammatura: 35-85 g/m<sup>2</sup>

Larghezza di applicazione: 1000mm

Spalmatura: Sull'intera superficie

## LP1400

### Produzione di carta abrasiva

#### Materiali:

Adesivo: PSA, PUR

Materiale rivestito: hook & loop, carta release, polietilene, schiuma, tessuto non tessuto

Materiale di laminazione: abrasivi su carta, abrasivi su tela, abrasivi su poliestere

#### La nostra soluzione completa per l'erogazione di hot melt comprende:

Piatto premente serie SmartDrum 200L ad alta capacità

Fusore serie SmartMelt utilizzato come serbatoio intermedio

4 stazioni doppie di pompaggio remotate della serie EB

Testa di spalmatura hot melt Akura PFL con 8 ingressi per adesivo indipendenti per una distribuzione ottimale dell'adesivo



#### Il nostro ultimo progetto Specifiche di applicazione

Velocità della linea: 100 m/min

Grammatura: 18-95 g/m<sup>2</sup>

Larghezza di applicazione: 1400mm

Spalmatura: Sull'intera superficie



#### Il nostro ultimo progetto Specifiche di applicazione

Velocità della linea: 150 m/min

Grammatura : 15-25 g/m<sup>2</sup>

Larghezza di applicazione: 1600mm

Spalmatura: Sull'intera superficie

## LP1600

### Produzione di etichette Clear-to-Clear

#### Materiali:

Adesivo: PSA

Materiale superficie frontale:

Polipropilene trasparente lucido con rivestimento superiore, 50-90  $\mu$

Poliestere trasparente lucido con rivestimento superiore, 50-75  $\mu$

Polietilene trasparente lucido con rivestimento superiore, 85-150  $\mu$

#### Liner:

Carta siliconata su uno o entrambi i lati da 60 g/m<sup>2</sup>

Poliestere siliconato 30 $\mu$

#### La nostra soluzione completa per l'erogazione di hot melt comprende:

Piatto premente serie SmartDrum 200L ad alta capacità

Fusore serie SmartMelt utilizzato come serbatoio intermedio

Testa di spalmatura hot melt con barretta rotante della serie ConvertCoat con singolo canale per l'adesivo

## LINEE PER SPALMATURA E LAMINAZIONE

### UNA PANORAMICA DEI NOSTRI ULTIMI PROGETTI

Le linee di spalmatura della serie LP sono progettate per spalmare e laminare diversi tipi di supporti, al fine di creare materiali laminati forniti in bobine, per una varietà di settori e processi produttivi

Queste sono alcune delle più recenti configurazioni di linee di spalmatura che abbiamo costruito, compreso il sistema di alimentazione dell'hot melt, supportando il cliente nella scelta delle specifiche dell'applicazione, degli adesivi e dei substrati.



#### LP350

##### Produzione di etichette

###### Materiali:

Adesivo: PSA (permanente, rimovibile o ultra-rimovibile)

###### Carta:

Carta patinata bianca, semilucida o lucida, 80 g/m<sup>2</sup>

Carta da stampa metallizzata, 83 g/m<sup>2</sup>

Carta termica, 70 g/m<sup>2</sup>

Liner: Glassine siliconata gialla o bianca, 60 g/mq

###### Il nostro ultimo progetto Specifiche di applicazione

Velocità della linea: 150 m/min

Grammatura: 15-90 g/m<sup>2</sup>

Applicazione: Larghezza 350 mm

Spalmatura: Continua, a strisce, intermittente

La nostra soluzione completa per l'erogazione di hot melt comprende:

Fusore: Serie SmartMelt

Teste di spalmatura serie Akura PF con labbri intercambiabili per applicazioni in continuo, intermittente o con barretta rotante.

#### LP600

##### Produzione di nastri adesivi

###### Materiali:

Adesivo: PSA acrilico polimerizzabile UV

###### Materiali per prodotti laminati:

Materiale superficie frontale:

Gomma EPDM 3-6 mm

Schiuma PE 3-6 mm

Alluminio

###### Liner:

Carta Glassine 60-80 g/m<sup>2</sup>

###### Materiali per prodotti autoavvolgenti:

PVC, 30 μ

Nastro in alluminio rinforzato (con rete), 30-50 micron



###### Il nostro ultimo progetto Specifiche di applicazione

Velocità della linea 100 m/min

Grammatura 40-250 g/m<sup>2</sup>

Larghezza di applicazione 600mm

Spalmatura: Sull'intera superficie

La nostra soluzione completa per l'erogazione di hot melt comprende:

Piatto premere serie SmartDrum 200L ad alta capacità

Fusore serie SmartMelt utilizzato come serbatoio intermedio

Teste di spalmatura serie Akura PF con labbri intercambiabili per applicazioni in continuo, intermittente o con barretta rotante

## PERSONALIZZA LE TUE SPECIFICHE ESIGENZE DI PRODUZIONE

Ogni linea è progettata e configurata per le specifiche esigenze di produzione di ogni cliente. Pertanto, è disponibile un'ampia gamma di opzioni di personalizzazione, dagli accessori come le lampade UV, ai sistemi per trattamento corona, all'automazione e agli elementi per la connettività.

### CONTROLLO DELLA GRAMMATURA

I sistemi di misurazione della grammatura a infrarossi sono una caratteristica opzionale utilizzata per controllare automaticamente la grammatura dell'applicazione. Quando si lavora con le teste di spalmatura ConvertCoat ed Endurance, vengono utilizzati per facilitare l'impostazione della distribuzione dell'adesivo. Se la serie Akura è dotata di sistemi di dosaggio, il controllo della grammatura si collega in anello chiuso con le diverse aree di dosaggio. Inoltre, genera un report finale contenente i dati di tutte le scansioni.

### CONNETTIVITÀ E TRACCIABILITÀ

#### Connettività

Combiniamo l'assistenza telefonica con l'uso della connettività per l'accesso remoto autorizzato alla macchina a scopo di manutenzione. Per facilitare la diagnosi e la risoluzione dei problemi a distanza, le nostre linee di spalmatura sono dotate di varie webcam nelle stazioni di spalmatura e di ribobinatura.

#### Tracciabilità e impostazione dei parametri

L'integrazione dei lettori di codici a barre con il software specifico Valco Melton consente di scansionare l'ordine di produzione per il caricamento automatico delle istruzioni e l'impostazione dei parametri. Inoltre, i materiali di consumo, come gli adesivi o i substrati, possono essere scansionati prima della produzione per evitare errori. La stampa di un'etichetta del prodotto finale assicura una completa tracciabilità della produzione.

#### SmartControl

SmartControl di Valco Melton consente di visualizzare e programmare le istruzioni, aggiornare i parametri e impostare gli allarmi per tutti i sistemi hot melt in modo centralizzato, direttamente dal PLC della macchina principale. Inoltre, consente di controllare e generare report sul consumo di adesivo per fusore, per riferimento di adesivo e per prodotto/istruzioni. SmartControl aiuta a semplificare ed automatizzare la manutenzione, programmando attività di manutenzione preventiva e registrando le azioni di manutenzione di ciascun operatore.

### ELEMENTI DI SICUREZZA

Tutte le nostre linee di spalmatura sono conformi al marchio CE. La nostra gamma di elementi di sicurezza comprende opzioni quali scanner laser di sicurezza con livelli di sicurezza configurabili, barriere luminose di sicurezza o arresti di emergenza.



## FORNIAMO SOLUZIONI COMPLETE PER LA FUSIONE E L'APPLICAZIONE

In qualità di fornitore leader a livello mondiale di apparecchiature per l'applicazione di adesivi, Valco Melton offre una soluzione completa che comprende non solo una linea di spalmatura progettata su misura, ma anche unità di fusione o pre-fusione dell'adesivo, applicatori e accessori per qualsiasi esigenza legata agli adesivi.



# SERIE LP

## LINEE DI SPALMATURA DI ADESIVI HOT MELT

### Stazione di rivestimento

#### Rullo di applicazione

Refrigerato e motorizzato. Il diametro e la durezza della gomma sono definiti per ogni specifica di progetto

#### Set supporto testa di spalmatura

Le nostre staffe consentono microregolazioni X, Y e angolari, che possono essere effettuate manualmente o tramite un motore passo-passo

#### Applicatore di adesivo

La nostra gamma di applicatori hot melt copre tutte le esigenze delle industrie della spalmatura e del converting

### Svolgitore Substrato rivestito

Le opzioni disponibili per lo svolgitore di substrati rivestiti e laminati vanno dall'azione del freno basata sul diametro del rullo allo svolgitore motorizzato ad anello chiuso con una cella di carico.

### Stazione di laminazione

Per un incollaggio ottimale, è dotata di un rullo cromato raffreddato o riscaldato e di un rullo pressore in silicone, che può essere motorizzato come opzione, consentendo al rullo di lavorare contro rullo o di lasciare uno spazio.

### Sistema di guida

### Svolgitore Substrato di laminazione

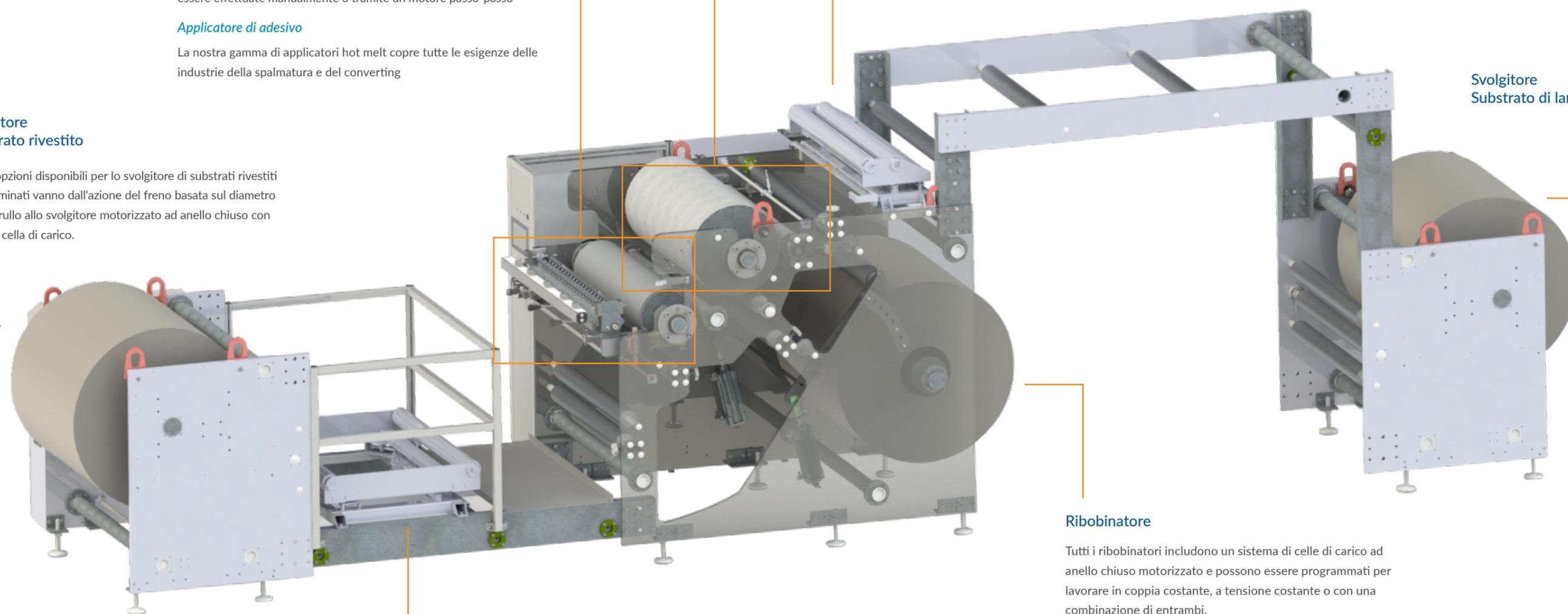
### Ribobinatore

Tutti i ribobinatori includono un sistema di celle di carico ad anello chiuso motorizzato e possono essere programmati per lavorare in coppia costante, a tensione costante o con una combinazione di entrambi.

Opzioni che includono ribobinatori motorizzati semplici o doppi con unità di giunzione automatica.

### Sistema di guida

I sistemi di guida attivati da una fotocellula correggono automaticamente la posizione del materiale per mantenerlo nella posizione desiderata.

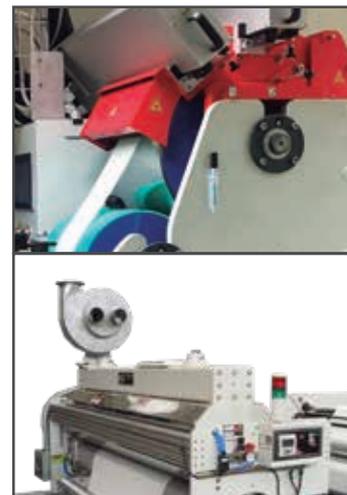


## ACCESSORI

Le nostre linee di spalmatura sono predisposte per integrare, in qualsiasi momento, il trattamento a corona e le lampade UV.

Per i processi produttivi che richiedono l'uso di PSA a base acrilica polimerizzabili con raggi UV, le nostre linee di spalmatura sono dotate di **Lampade UV** montate sopra il rullo di laminazione. L'adesivo reagisce all'UVC, aumentandone le proprietà (coesione, resistenza al taglio e stabilità termica). Il successo dipende dalla corretta dose di UVC. Il numero di lampade UV e il diametro del rullo di laminazione sono definiti per ogni progetto.

Quando si lavora con PP, PE, PET, PA, PP met, PE met o PET met, è necessario aumentare la tensione superficiale del substrato a un valore compreso tra 42 e 54 dynes/cm, per ottenere una buona adesione del materiale rivestito. In questo caso, si consiglia di installare un **trattatore corona** che sarà definito in base alle specifiche del progetto.



## OPZIONI DI UPGRADE

Valco Melton offre un'ampia gamma di accessori e opzioni di upgrade per adattarsi alle specifiche individuali di ogni progetto, tra cui:

**Rulli di raffreddamento aggiuntivi** per i processi che richiedono un ulteriore raffreddamento dell'adesivo prima della ribobinatura. Questi rulli sono cromati, motorizzati e il loro diametro è definito per ogni progetto.

**Taglierine.** Sia che si tratti di rifilare i bordi, di fessurare o di tagliare la bobina in più bobine finali, la nostra soluzione comprende taglierine pneumatiche con posizionamento manuale e un rullo di taglio temprato con regolazione della posizione per una maggiore durata del rullo.

Per agevolare il processo di splicing, le nostre linee di spalmatura possono integrare una **unità di giunzione** con un rilevatore di fine substrato per l'arresto automatico della linea e il sistema di fissaggio del materiale.

Per facilitare le operazioni di carico e scarico delle bobine, i nostri svolgitori e/o ribobinatori possono montare un braccio di carico **idraulico** che porta automaticamente il rullo in posizione di lavoro.



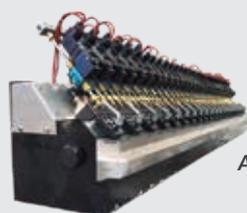
## SCEGLI DA UNA GAMMA COMPLETA DI APPLICATORI DI ADESIVO

È disponibile una ampia gamma di teste di spalmatura in grado di soddisfare tutte le esigenze di ogni settore.

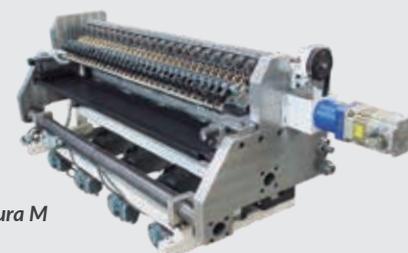
La **Serie Endurance** è dotata di una regolazione motorizzata della larghezza.

La **Serie ConvertCoat** è la soluzione ottimale per la produzione di etichette clear-to-clear.

La **Serie Akura** garantisce una distribuzione ottimale dell'adesivo su tutta la larghezza, ottenuta automaticamente incorporando più ingressi di adesivo con dosaggio controllato (testa dosatrice). Inoltre, la Serie Akura offre una maggiore flessibilità grazie ai labbri intercambiabili. Le opzioni includono labbri con barretta rotante, o per applicazioni continue e intermittenti.



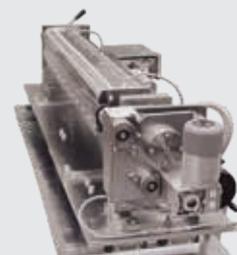
Akura PF-L



Akura M



Endurance



ConvertCoat

## Sede Centrale Aziendale

**USA, OH, Cincinnati** | Tel: +1.513.874.6550  
[info@valcomelton.com](mailto:info@valcomelton.com)

### Centri di produzione, vendita diretta e assistenza in America

**Canada**, Vancouver, B.C.  
**ClearVision Technologies**  
 Tel: +1.604.998.4012  
[canada@valcomelton.com](mailto:canada@valcomelton.com)

**Costa Ovest degli Stati Uniti, CA, Petaluma**  
**GMS-Vansco**  
 Tel: +1.707.285.3392  
[inquiry@gmsvansco.com](mailto:inquiry@gmsvansco.com)

**Messico**, Messico D.F.  
 Tel: +52.55.6278.1727  
[mexico@valcomelton.com](mailto:mexico@valcomelton.com)

### Centri di produzione, vendita diretta e assistenza in Europa

**Spagna**, Navarra, Orkoien | Tel: +34 948 321 580  
[spain@valcomelton.com](mailto:spain@valcomelton.com)

**Francia**, Valence | Tel: +33 (0) 4 75 78 13 73  
[france@valcomelton.com](mailto:france@valcomelton.com)

**Italia**, Brescia | Tel: +39 030 2732544  
[italy@valcomelton.com](mailto:italy@valcomelton.com)

**Italia**, Brescia | **ERO s.r.l** | Tel: +39 030 2731503  
[info@ero-gluers.com](mailto:info@ero-gluers.com)

**Benelux**, The Netherlands | Tel: +31 252-673673  
[benelux@valcomelton.com](mailto:benelux@valcomelton.com)

**Ungheria**, Budapest | Tel: +36 1-214-4705  
[hungary@valcomelton.com](mailto:hungary@valcomelton.com)

**Regno Unito**, Inghilterra, Telford | Tel: +44 1952-677911  
[uk@valcomelton.com](mailto:uk@valcomelton.com)

**Germania**, Düsseldorf | Tel: +49 211 984 798-0  
[germany@valcomelton.com](mailto:germany@valcomelton.com)

**Polonia**, Dlugoleka | Tel: +48 71 889 04 50  
[poland@valcomelton.com](mailto:poland@valcomelton.com)

**Repubblica Ceca**, Praga  
[czech@valcomelton.com](mailto:czech@valcomelton.com)



### Centri di produzione, vendita diretta e assistenza in Asia

**Turchia**, Istanbul | Tel: +90 212 327 99 71  
[turkey@valcomelton.com](mailto:turkey@valcomelton.com)

**India**, Bangalore | Tel: +91.80.46553300  
[india@valcomelton.com](mailto:india@valcomelton.com)

**Emirati Arabi Uniti**, Sharjah | Tel: +971.521305960  
[uae@valcomelton.com](mailto:uae@valcomelton.com)

**Singapore** | Tel: +65 850 95355  
[singapore@valcomelton.com](mailto:singapore@valcomelton.com)

### Centri di vendita diretta e assistenza per l'Asia orientale

**Cina**, Shanghai | [china@valcomelton.com](mailto:china@valcomelton.com)

**Cina**, Xiamen | Tel: +86.592.591.7854  
 Fax: +86.592.591.7834 | [china@valcomelton.com](mailto:china@valcomelton.com)

Per trovare la sede piú vicina visiti:  
<http://bit.ly/2Cb8Fv2>  
 o legga il codice QR qui a fianco



BC-004