



# GAPCHEK

## Come funziona

GapChek acquisisce immagini della parte anteriore e posteriore di ciascun pacco di cartone ondulato per misurare gli spazi vuoti dei giunti del produttore. Due telecamere sono montate sul nastro trasportatore dopo il contatore-espulsore della macchina piega-incolla. Entrambe le telecamere sono ad altezza fissa e montate al di sopra del lotto più alto. Durante l'impostazione dell'ordine, entrambe le telecamere sono servo-posizionate a destra o a sinistra per allinearsi con la posizione approssimativa dello spazio vuoto nel lotto. Una telecamera riprende il lato posteriore del lotto in downstream per misurare gli spazi vuoti del bordo posteriore mentre l'altra telecamera riprende il lato anteriore del lotto in upstream per misurare gli spazi vuoti del bordo anteriore.

Due luci vicino a ciascuna telecamera illuminano i lotti durante l'imaging. Le misurazioni degli spazi vuoti per ciascuna scatola vengono visualizzate sul monitor situato vicino a un'unità di espulsione dei lotti opzionale e le scatole con spazi fuori tolleranza vengono evidenziate sullo schermo per la rimozione.

Il sistema opzionale di espulsione dei lotti rimuove quelli con fessure difettose dalla linea di produzione. Un operatore è quindi in grado di eliminare i difetti dal lotto espulso.



*Possibilità di montaggio su trasportatore flat top o a rulli esistente*



*Ispeziona ogni scarto di produzione*

## Caratteristiche

- Posizionamento automatico della telecamera sul nastro trasportatore in base alle dimensioni del pannello
- Archiviazione nel database di tutte le scatole e i lotti misurati per l'analisi delle tendenze, l'azione correttiva e l'attribuzione
- Funziona con tutte le misure
- Può essere utilizzato con alette affusolate di fino a 30 mm
- Misura il gap e l'inclinazione per ogni scatola
- Funziona con macchine up-fold e down-fold



*Mostra ogni singola misurazione del gap attraverso la semplice interfaccia utente di ClearVision*

## Funzioni

GapChek funziona meglio se montato dopo un dispositivo di squadratura del lotto come una reggiatrice, che rimuove le irregolarità della pila. Utilizza GapChek insieme a un sistema BoxChek 7 esistente per l'ispezione completa delle scatole per verificare colla, qualità di piegatura e codici a barre o ispezione di stampa.

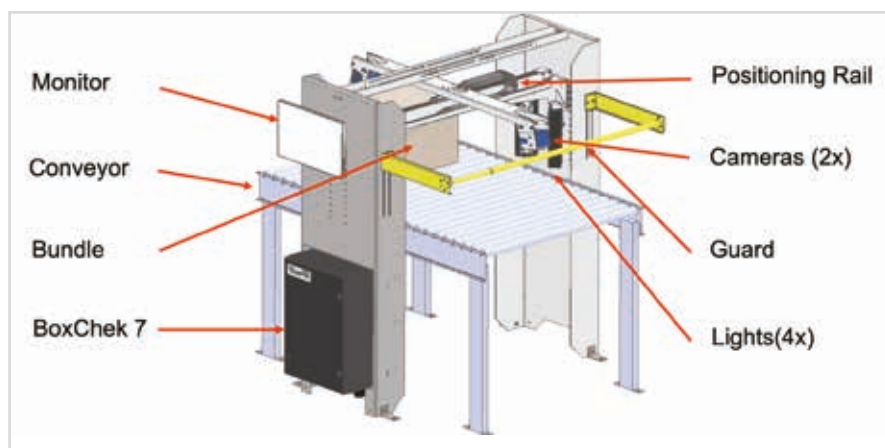
Poiché GapChek esegue l'imaging della scatola completata, non ci sono preoccupazioni per la modifica della geometria della piegatura dopo che la scatola è stata stampata e squadrata.



Se il sistema di espulsione del lotto di BundleChek opzionale è montato molto vicino al sistema GapChek, questo potrebbe espellere direttamente i lotti. In caso contrario, i lotti con spazi vuoti difettosi vengono contrassegnati per la successiva espulsione in downstream da un BundleChek opzionale.

## Componenti

- 4 Elementi di illuminazione
- 2 Videocamere
- Unità BoxChek 7 aggiuntiva
- Telaio su trasportatore
- 2 monitor, 1 per espulsore del e uno vicino alla macchina principale BoxChek 7



Per ulteriori informazioni, visita [valcomelton.com](http://valcomelton.com) o contatta il tuo rappresentante Valco Melton locale.

Sede centrale mondiale: Cincinnati, OH, USA (Corporate Offices) • Tel:+1.513.874.6550 • [info@valcomelton.com](mailto:info@valcomelton.com)

Sede in Europa: Orkoien, Spain • Tel:+34.948.321.580

Sede in Asia: Xiamen, Fujian, China • Tel:+86.592.591.7854